

**PROMAC**

---

**CNC MACHINE TOOLS**

MADE IN ITALY  
   
SINCE 1995

Spettabile Azienda,

desideriamo ringraziarvi per il vostro interesse.

In questa brochure troverete una breve presentazione della nostra azienda e la gamma dei prodotti.

Le soluzioni personalizzate e all'avanguardia realizzate nel corso del tempo per rispondere alle esigenze più particolari dei nostri Clienti, stanno a testimoniare con i fatti il nostro costante impegno nell'innovazione tecnologica.

Rimaniamo a vostra disposizione.  
Cordiali saluti

Dear Company,

We would like to thank you for your interest.

In this brochure you will find a brief presentation of our company and the range of our products.

The personalized and innovative solutions realized over time to meet the most particular needs of our Clients, are proof of our constant commitment to technological innovation.

Don't hesitate to contact us.  
Best regards

Sehr geehrte Firma,

wir danken uns für das entgegengebrachte Interesse. Diese Broschüre enthält eine kurze Vorstellung unseres Unternehmens und unserer Produktpalette.

Die personalisierten und hochmodernen Lösungen, die wir im Laufe der Zeit verwirklicht haben, um die anspruchsvollsten Anforderungen unserer Kunden zu verwirklichen, zeugen von unserem ständigen Einsatz in der technologischen Innovation.

Gerne stehen wir für Rückfragen zur Verfügung.  
Mit freundlichen Grüßen

Exmos Senhores,

Gostaríamos de agradecer o vosso interesse.

Neste folheto encontrarão uma breve apresentação da nossa empresa e a gama dos nossos produtos. As soluções personalizadas e inovadoras concretizadas ao longo do tempo para responder às necessidades mais específicas dos nossos Clientes, constituem a prova da nossa permanente aposta na inovação tecnológica.

Encontramo-nos à vossa inteira disposição.  
Melhores cumprimentos

Lucio Carraro  
*President*

# L'AZIENDA | THE COMPANY | DAS UNTERNEHMEN | A EMPRESA

Nuova testa automatica a posizionamento continuo: modello TA.

Fondazione dell'azienda a Salzano (Venezia) Italia.

Prima vendita sul mercato estero.

New automatic continuous positioning head: TA model.

Promac establishment in Salzano (Venice) Italy.

First sale abroad.

Neuer automatischer Kopf mit kontinuierlicher Positionierung: Modell TA.

Gründung des Unternehmens in Salzano (Venedig) Italien.

Erster Verkauf auf dem ausländischen Markt.

Nova cabeça automática de posicionamento contínuo: modelo TA.

Sede da Promac em Salzano (Veneza) Itália.

ZEPHYR VT 2.0  
5 assi / 5-axis / 5 Achsen / 5 eixos

Primeira venda no mercado externo.

**1995**

**2003**

**2005**

**2007**

**1998**

ZEPHYR V 1.1  
5 assi / 5-axis / 5 Achsen / 5 eixos

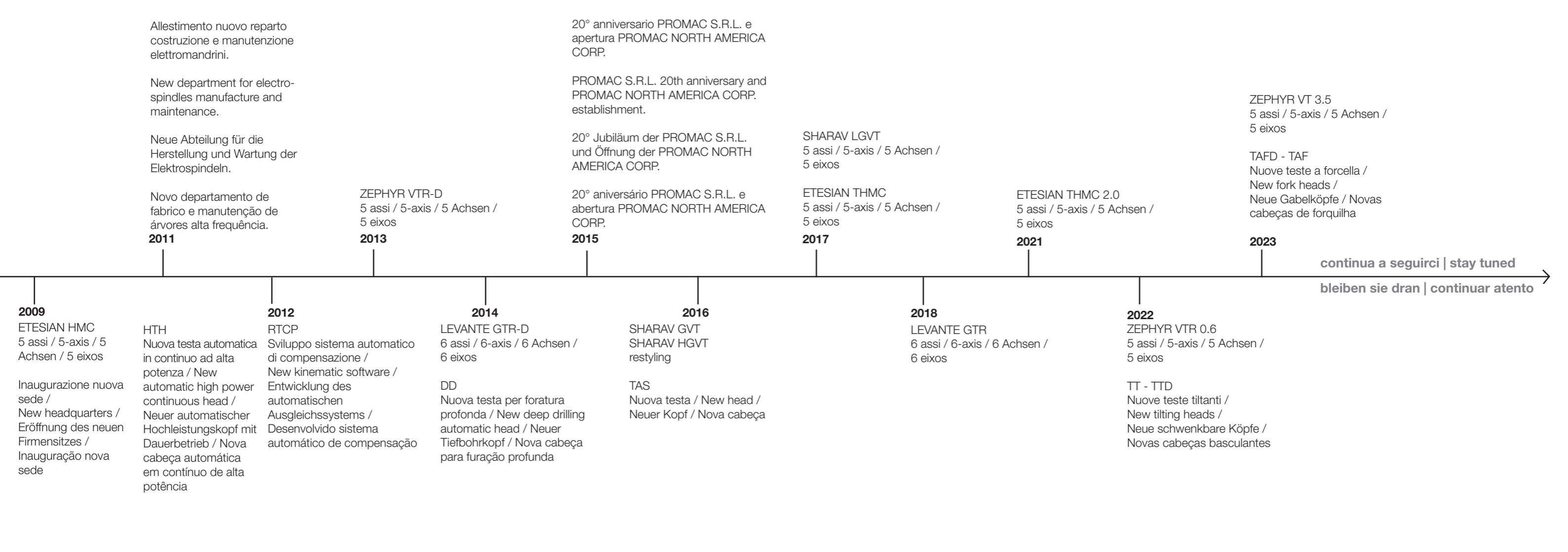
**2004**

ZEPHYR VTR  
5 assi / 5-axis / 5 Achsen / 5 eixos

**2006**

SHARAV GVT  
5 assi / 5-axis / 5 Achsen / 5 eixos

  
MADE IN ITALY



## LA NOSTRA SQUADRA | OUR TEAM | UNSER TEAM | A NOSSA EQUIPA

Promac si occupa di ogni singola fase del processo produttivo:

- PROGETTAZIONE;
- PRODUZIONE;
- MARKETING E VENDITA;
- SERVIZIO POST-VENDITA.

Garantendo ai nostri prodotti qualità, affidabilità e competenza.

Promac handles all of the productive process:

- DESIGN;
- PRODUCTION;
- MARKETING AND SALES;
- AFTER SALES SERVICE;

Ensuring to our products quality, reliability and competence.

Promac beschäftigt sich mit jeder Phase des Produktionsprozesses:

- ENTWERFEN;
- PRODUKTION;
- MARKETING UND VERTRIEB;
- KUNDENDIENST.

Dies garantiert die Qualität, Zuverlässigkeit und Kompetenz unserer Produkte.

Promac ocupa-se de cada uma das fases do processo produtivo:

- CONCEÇÃO;
- PRODUÇÃO;
- MARKETING E VENDAS;
- SERVIÇO PÓS-VENDA.

Garantindo aos nossos produtos: qualidade, confiança, competência.

## APPLICAZIONI | APPLICATIONS | ANWENDUNGEN | APLICAÇÕES

I nostri impianti sono la giusta scelta per i seguenti settori:

- STAMPI;
- AUTOMOBILISTICO;
- AEROSPAZIALE;
- MECCANICA GENERALE;
- MECCANICA DI PRECISIONE;
- PROTOTIPI;
- e altre applicazioni speciali.

Ideali per lavorazioni di: acciai, leghe leggere, materiali compositi.

Our products are the perfect choice for the following areas:

- MOLDS;
- AUTOMOTIVE;
- AEROSPACE;
- MECHANICAL APPLICATIONS;
- PRECISION PROTOTYPES;
- and other special applications.

Ideal for machining: steel, alloy, composite materials.

Unsere Anlagen sind die richtige Wahl für die folgenden Bereiche:

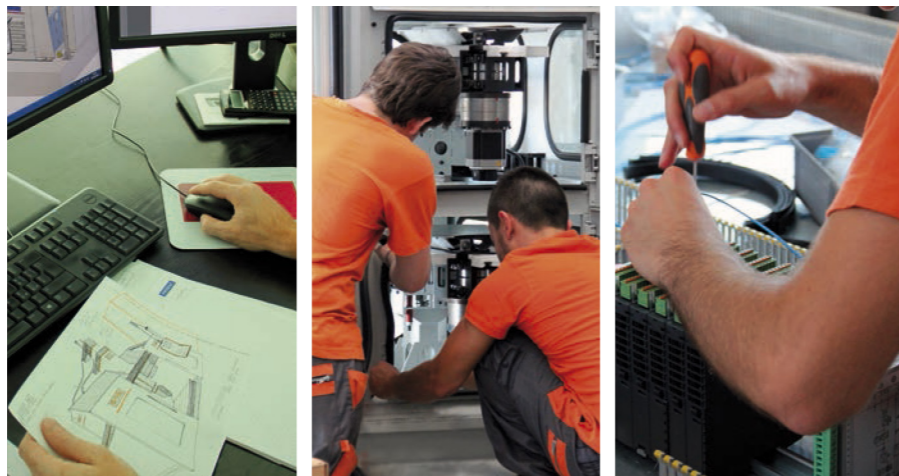
- WERKZEUG- UND FORMENBAU;
- AUTOMOBIL;
- LUFT- UND RAUMFAHRT;
- MASCHINENBAU;
- PROTOTYP.
- und andere Spezialanwendungen.

Ideal für die Bearbeitung von: Stahl, Aluminiumlegierungen, Verbundwerkstoffen.

Os nossos produtos são a escolha certa para os seguintes setores:

- MOLDES;
- AUTOMÓVEL;
- AEROESPACIAL;
- MECÂNICA GERAL;
- MECÂNICA DE PRECISÃO;
- PROTÓTIPOS;
- e outras aplicações especiais.

Ideais para trabalhos em: aço, ligas leves; materiais compósitos.





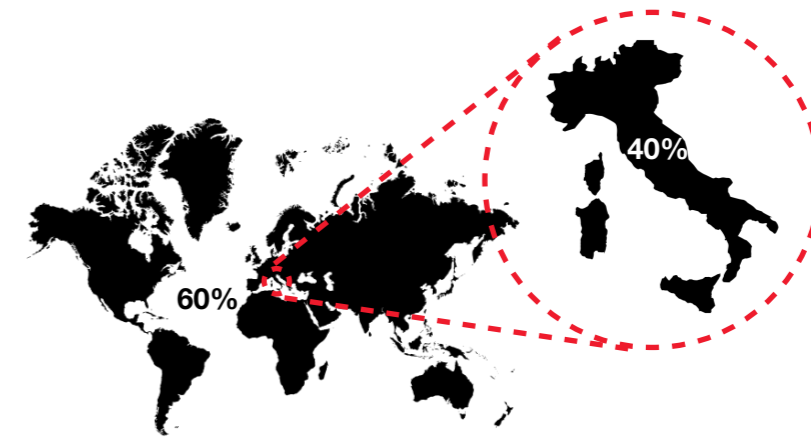
## VENDITE | SALES | VERKAUF | VENDAS

L'alta tecnologia di Promac è continuamente apprezzata dal mercato nazionale e internazionale. Questo ha permesso un costante e proficuo confronto con le più grandi realtà mondiali.

The high technology of Promac is continuously chosen by national and international market. This allowed a constant and profitable interface with the largest global realities.

Die hohe Technologie von Promac wird auf dem nationalen und internationalen Markt sehr geschätzt. Dadurch konnten wir eine ständige und erfolgreiche Zusammenarbeit mit den weltweit größten Firmen aufbauen.

A alta tecnologia de Promac é sistematicamente apreciada pelo mercado nacional e internacional. Isto permitiu uma permanente e rentável confrontação com as principais realidades mundiais.



## RICONOSCIMENTI E ASSOCIAZIONI | AWARDS AND PARTNERSHIPS

Dal 2014, Promac ha superato con esito positivo tutti gli indici di qualità richiesti dall'UCIMU (Unione Costruttori Italiani di Macchine Utensili).

PROMAC ha potuto così apporre un'ulteriore garanzia di qualità ai suoi prodotti grazie al marchio "Green and Blue Action" di UCIMU, concesso alle imprese associate che mettono al centro del proprio operato l'attenzione verso la sostenibilità ambientale, economica e sociale.

Promac è inoltre partner company di AMBA (American Mold Builders Association, USA) e della VDWF (Verband Deutscher Werkzeug- und Formenbauer, Germania), esclusive associazioni dedicate all'industria degli stampi.

Promac è anche certificata Prime Company da CRIBIS, ente certificatore dell'affidabilità commerciale. CRIBIS ha anche assegnato a Promac il punteggio B nei rating ESG, un buon livello di sostenibilità. Promac si è sempre impegnata e continuerà a impegnarsi ogni giorno per migliorare il proprio impatto ambientale, sociale e di governance.



Since 2014, Promac has passed successfully all indexes of quality required by the UCIMU (Italian machine tool builders association).

PROMAC was thus able to affix an additional guarantee of quality to its products thanks to UCIMU's "Green and Blue Action" label, granted to member companies that place a focus on environmental, economic and social sustainability at the heart of their operations.

Promac is also a partner company of AMBA (American Mold Builders Association, USA) and VDWF (Verband Deutscher Werkzeug- und Formenbauer, Germany), exclusive associations dedicated to the mold industry.

Promac is certified Prime Company by CRIBIS, international institution that certify the commercial liability of the companies. CRIBIS, through the Synesgy platform, has officially awarded Promac with B score on the ESG ratings, good level of Sustainability. Promac has always been and will continue to be committed to improving its Environmental, Social and Governance impact every day.



## ANERKENNUNGEN UND PARTNERSCHAFTEN | PRÉMIOS E PARCERIAS

Seit 2014 hat Promac alle von der UCIMU (Italienischer Werkzeugmaschinenverband) geforderten Qualitätsindizes erfolgreich bestanden.

PROMAC hat somit eine weitere Qualitätsgarantie für seine Produkte dank des UCIMU Labels "Green and Blue Action", das an Mitgliedsunternehmen vergeben wird, die ökologische, wirtschaftliche und soziale Nachhaltigkeit in den Mittelpunkt ihrer Geschäftstätigkeit stellen.

Promac ist Mitglied der AMBA (American Mold Builders Association, USA) und des VDWF (Verband Deutscher Werkzeug- und Formenbauer, Deutschland), den Verbänden der Werkzeug- und Formenbauindustrie.

Promac ist außerdem von CRIBIS, einer Zertifizierungsstelle für kommerzielle Zuverlässigkeit, als Prime Company zertifiziert. CRIBIS hat Promac über die Synesgy-Plattform offiziell mit der Note B in den ESG-Ratings ausgezeichnet, was ein gutes Nachhaltigkeitsniveau bedeutet. Promac hat sich schon immer für die Verbesserung seiner Umwelt-, Sozial- und Governance-Auswirkungen eingesetzt und wird dies auch in Zukunft tun.



Desde o início de 2014, a Promac superou com sucesso todos os indicadores de qualidade exigidos pela UCIMU (União de Construtores Italianos de Máquinas Ferramentas).

A PROMAC pôde, assim, dar uma garantia suplementar de qualidade aos seus produtos graças ao rótulo "Green and Blue Action" da UCIMU, concedido às empresas associadas que colocam a sustentabilidade ambiental, económica e social no centro das suas actividades.

A Promac é também uma empresa parceira da AMBA (American Mold Builders Association, EUA) e da VDWF (Verband Deutscher Werkzeug- und Formenbauer, Alemanha), associações exclusivas dedicadas à indústria de moldes.

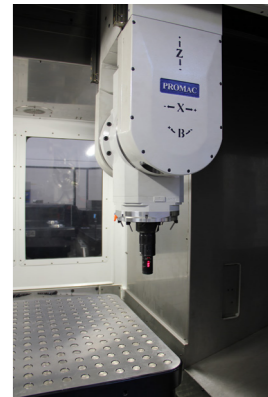
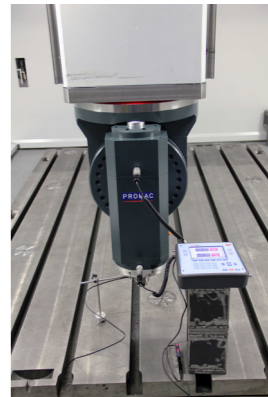
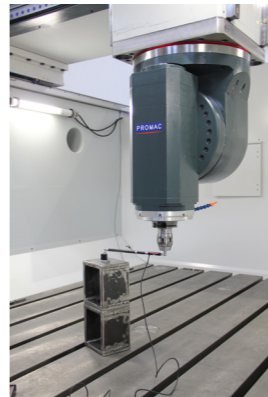
A Promac também é certificada como Prime Company pela CRIBIS, instituição internacional que certifica a responsabilidade comercial das empresas. A CRIBIS, através da plataforma Synesgy, atribuiu oficialmente à Promac a classificação B nos ratings ESG, um bom nível de Sustentabilidade. A Promac sempre esteve e continuará a estar empenhada em melhorar diariamente o seu impacto Ambiental, Social e de Governação.

Le varie fasi della produzione sono scandite da precisi step di controllo e collaudo per garantire un elevato standard qualitativo.

Many different steps and testing are done to ensure high quality standard.

Um einen hohen Qualitätsstandard zu gewährleisten, sind die verschiedenen Produktionsschritte in präzise Kontroll- und Prüfphasen unterteilt.

As diversas fases da produção são marcadas por rigorosas ações de controlo e de teste para garantir um elevado padrão de qualidade.



La progettazione e la produzione sono regolamentate ed organizzate secondo procedure ben affinate. Per assicurare lo standard qualitativo ai massimi livelli, Promac si avvale esclusivamente di componentistica ai vertici di mercato.

Our production is regulated and organized according to strict standards and procedures. To ensure a high quality standard, the components used by Promac are selected by the most prestigious suppliers available on the market.

Der Entwurf und die Produktion erfolgen nach genau definierten Verfahren. Um den Qualitätsstandard auf höchster Ebene gewährleisten zu können, benutzt Promac ausschließlich erstklassische Komponenten auf dem Markt.

A conceção e a produção estão regulamentadas e organizadas de acordo com procedimentos bem definidos. Para garantir padrões de qualidade de nível elevado, a Promac recorre exclusivamente a componentes de topo no mercado.

LASER INTERFEROMETRICO  
INTERFEROMETRIC LASER  
LASER INTERFEROMETER  
LASER INTERFEROMÉTRICA

BALLBAR

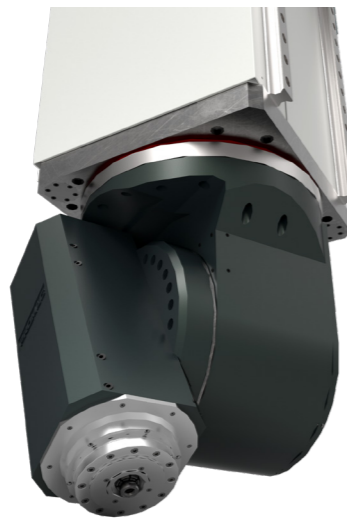
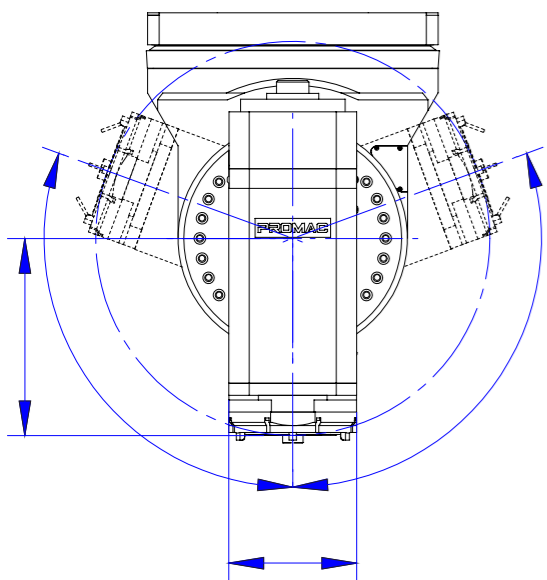
MACCHINA DI MISURA  
COORDINATE MEASURING MACHINE  
KOORDINATENMESSMASCHINE  
MÁQUINA DE MEDIÇÃO

EQUILIBRATRICE  
BALANCING MACHINE  
AUSWUCHTMASCHINE  
EQUILIBRADORA

POWER CHECK  
LEISTUNGSTESTS



Esempio di progettazione e realizzazione testa TA.  
Example of design and production of TA head.  
Beispiel für den Entwurf und die Herstellung eines TA Kopfes.  
Exemplo de concepção e execução de cabeça TA.







**I NOSTRI PRODOTTI**

**OUR PRODUCTS**

**UNSERE PRODUKTE**


**OS NOSSOS PRODUTOS**

# ZEPHYR VTR 0.6

PORTALE FISSO E TAVOLA ROTANTE MOBILE.  
FESTE PORTALMASCHINEN MIT BEWEGLICHEM DREHTISCH.

FIXED PORTAL WITH MOBILE ROTATING TABLE.  
PÓRTICO FIXO E MESA MÓVEL ROTATIVA.

Cubo di lavoro con utensile lungo 100 mm  
Working envelope with a tool length of 3.9 in  
Bearbeitbarer Würfel mit 100 mm Werkzeuglänge  
Cubo maquinável com ferramenta de 100 mm

L	680 mm 26.7 in
W	680 mm 26.7 in
H	500 mm 19.7 in
	max 1.000 Kg max 2.200 Lb




DATI TECNICI - TECHNICAL DATA TECHNISCHE DATEN - DADOS TÉCNICOS		ZEPHYR VTR 0.6		
CORSE ASSI AXES STROKES ACHSEN VERFAHRWEGE EIXOS RAPOSOS	Longitudinale - Longitudinal Längs - Longitudinal	1.200 mm 47.2 in		
	Trasversale - Transversal Quer - Transversal	700 mm 27.5 in		
	Verticale - Vertical Vertikal - Vertical	700 mm 27.5 in		
	Testa - Head Kopf - Cabeça	+110°/ -2°		
	Tavola - Table Tisch - Mesa	continuo continuous		
TAVOLA TABLE TISCH MESA	Dimensioni - Dimensions Abmessungen - Dimensões	400 x 400 mm 15.7 x 15.7 in	500 x 500 mm 19.7 x 19.7 in	650 x 650 mm 25.6 x 25.6 in
	Portata - Load Tischlast - Carga	300 Kg 661 Lbs	500 Kg 1,102 Lbs	1.000 Kg 2,200 Lbs
AVANZAMENTO ASSI LINEARI LINEAR AXES FEED LINEARACHSENVORSCHUB AVANÇO DE EIXOS LINEARES	Avanzamento massimo Rapid feed rates Vorschubgeschwindigkeit Velocidade de alimentação rápida	40 m/min 1,575 in/min		
OPTIONALS OPTIONEN	Cambio pallet - Pallet changer Palettenwechsel- Troca paleta auto	✓		
	FMS Configurazioni - Configurations Konfigurationen - Configurações	✓		
ELETTRO MANDRINO personalizzazioni su richiesta ELECTRO SPINDLE customizations on request ELEKTROSPINDEL kundenspezifische Lösungen auf Anfrage ELECTROFUSO personalizações a pedido	Giri mandrino - Speed Maximale Drehzahl - Velocidade	20.000 rpm		
	Attacco utensile - Taper Spindelkonus - Ataque Árvore	HSKA63		
	Potenza - Power Leistung - Potência	27 kW 36 hp (S1) 36 kW 48 hp (S6)		
	Coppia - Torque Drehmoment - Binário	82 Nm (S1) 115 Nm (S6)		
	Nr utensili - Nr of tools Werkzeugeanzahl - Nr de ferramentas	32-64-80-120-200-300		

# ZEPHYR VTR

PORTALE FISSO E TAVOLA ROTANTE MOBILE.  
FESTE PORTALMASCHINEN MIT BEWEGLICHEM DREHTISCH.

FIXED PORTAL WITH MOBILE ROTATING TABLE.  
PÓRTICO FIXO E MESA MÓVEL ROTATIVA.

Cubo di lavoro con utensile lungo 100 mm  
Working envelope with a tool length of 3.9 in  
Bearbeitbarer Würfel mit 100 mm Werkzeuglänge  
Cubo maquinável com ferramenta de 100 mm

L	1.000 mm 39.4 in
W	1.390 mm 54.7 in
H	850 mm (3-ax) 33.4 in (3-ax)
	max 2.000 Kg max 4,400 Lb




		VTR 3-AX	VTR	VTR-D	
CORSE ASSI AXES STROKES ACHSEN VERFAHRWEGE EIXOS RAPOSOS	Longitudinale - Longitudinal Längs - Longitudinal	1.750 mm 68.8 in	1.810 mm 71.2 in	2.400 mm 94.5 in	
	Trasversale - Transversal Quer - Transversal	1.000 mm 39.4 in	1.000 mm 39.4 in	1.000 mm 39.4 in	
	Verticale - Vertical Vertikal - Vertical	800 mm 31.5 in	1.000 mm 39.4 in	1.000 mm 39.4 in	
	Testa - Head - Kopf - Cabeça (TF)	fissa fixed	+/- 110°	+/- 110°	
	Tavola - Table Tisch - Mesa	1.200 x 1.000 mm - 2.000 kg 47.2 x 39.4 in - 4,400 Lbs	vedere Tavola - see Table specs - siehe Tisch spez. - ver Mesa	vedere Tavola - see Table specs - siehe Tisch spez. - ver Mesa	
AVANZAMENTO ASSI LINEARI LINEAR AXES FEED LINEARACHSENVORSCHUB AVANÇO DE EIXOS LINEARES	Avanzamento massimo Rapid feed rates Vorschubgeschwindigkeit Velocidade de alimentação rápida	40 m/min 1,575 in/min	40 m/min 1,575 in/min	40 m/min 1,575 in/min	
OPZIONI OPTIONALS FACULTATIVO OPTIONEN	Cambio pallet - Pallet changer Palettenwechsel - Troca palete	✓	✓	✓	
	Tornitura - Turning Drehen - Viragem	No	✓	✓	
TAVOLA TABLE TISCH MESA	Dimensioni - Dimensions Abmessungen - Dimensões	500 x 500 mm 19.7 x 19.7 in	650 x 650 mm 25.6 x 25.6 in	800 x 800 mm 31.5 x 31.5 in	1.000 x 1.000 mm 39.4 x 39.4 in
	Portata - Load Tischlast - Carga	1.000 Kg 2,200 Lbs	1.500 Kg 3,300 Lbs	2.000 Kg 4,400 Lbs	2.500 Kg 5,500 Lbs
ELETTRO MANDRINO personalizzazioni su richiesta ELECTRO SPINDLE customizations on request ELEKTROSPINDEL kundenspezifische Lösungen auf Anfrage ELECTROFUSO personalizações a pedido	Giri mandrino - Speed Maximale Drehzahl - Velocidade	15.000 rpm		20.000 rpm	
	Attacco utensile - Taper Spindelkonus - Ataque Árvore	HSKA100 / HSKA63		HSKA63	
	Potenza - Power Leistung - Potência	37 kW 49 hp (S1) 44 kW 59 hp (S6)		27 kW 36 hp (S1) 36 kW 48 hp (S6)	
	Coppia - Torque Drehmoment - Binário	160 Nm (S1) 260 Nm (S6)		82 Nm (S1) 115 Nm (S6)	
	Nr utensili - Nr of tools - Werkzeugeanzahl - Nr de ferramentas	20-40-60-80-120-200-300		32-64-80-120-200-300	

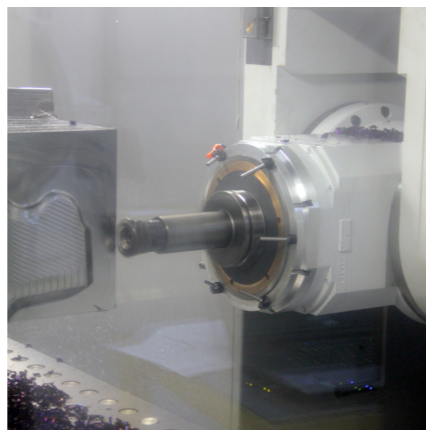
# ZEPHYR VTR-D

PORTALE FISSO E TAVOLA ROTANTE MOBILE.  
FESTE PORTALMASCHINEN MIT BEWEGLICHEM DREHTISCH.

FIXED PORTAL WITH MOBILE ROTATING TABLE.  
PÓRTICO FIXO E MESA MÓVEL ROTATIVA.

Cubo di lavoro con utensile lungo 100 mm  
Working envelope with a tool length of 3.9 in  
Bearbeitbarer Würfel mit 100 mm Werkzeiglänge  
Cubo maquinável com ferramenta de 100 mm

L	990 mm 38.9 in
W	990 mm 38.9 in
H	710 mm 27.5 in
	max 2.500 Kg max 5,500 Lb




		VTR 3-AX	VTR	VTR-D	
CORSE ASSI AXES STROKES ACHSEN VERFAHRWEGE EIXOS RAPOSOS	Longitudinale - Longitudinal Längs - Longitudinal	1.750 mm 68.8 in	1.810 mm 71.2 in	2.400 mm 94.5 in	
	Trasversale - Transversal Quer - Transversal	1.000 mm 39.4 in	1.000 mm 39.4 in	1.000 mm 39.4 in	
	Verticale - Vertical Vertikal - Vertical	800 mm 31.5 in	1.000 mm 39.4 in	1.000 mm 39.4 in	
	Testa - Head - Kopf - Cabeça (TF)	fissa fixed	+/- 110°	+/- 110°	
	Tavola - Table Tisch - Mesa	1.200 x 1.000 mm - 2.000 kg 47.2 x 39.4 in - 4,400 Lbs	vedere Tavola - see Table specs - siehe Tisch spez. - ver Mesa	vedere Tavola - see Table specs - siehe Tisch spez. - ver Mesa	
AVANZAMENTO ASSI LINEARI LINEAR AXES FEED LINEARACHSENVORSCHUB AVANÇO DE EIXOS LINEARES	Avanzamento massimo Rapid feed rates Vorschubgeschwindigkeit Velocidade de alimentação rápida	40 m/min 1,575 in/min	40 m/min 1,575 in/min	40 m/min 1,575 in/min	
OPZIONI OPTIONALS FACULTATIVO OPTIONEN	Cambio pallet - Pallet changer Palettenwechsel - Troca palete	✓	✓	✓	
	Tornitura - Turning Drehen - Viragem	No	✓	✓	
TAVOLA TABLE TISCH MESA	Dimensioni - Dimensions Abmessungen - Dimensões	500 x 500 mm 19.7 x 19.7 in	650 x 650 mm 25.6 x 25.6 in	800 x 800 mm 31.5 x 31.5 in	1.000 x 1.000 mm 39.4 x 39.4 in
	Portata - Load Tischlast - Carga	1.000 Kg 2,200 Lbs	1.500 Kg 3,300 Lbs	2.000 Kg 4,400 Lbs	2.500 Kg 5,500 Lbs
ELETTO MANDRINO personalizzazioni su richiesta ELECTRO SPINDLE customizations on request ELEKTROSPINDEL kundenspezifische Lösungen auf Anfrage ELECTROFUSO personalizações a pedido	Giri mandrino - Speed Maximale Drehzahl - Velocidade	15.000 rpm		20.000 rpm	
	Attacco utensile - Taper Spindelkonus - Ataque Árvore	HSKA100 / HSKA63		HSKA63	
	Potenza - Power Leistung - Potência	37 kW 49 hp (S1) 44 kW 59 hp (S6)		27 kW 36 hp (S1) 36 kW 48 hp (S6)	
	Coppia - Torque Drehmoment - Binário	160 Nm (S1) 260 Nm (S6)		82 Nm (S1) 115 Nm (S6)	
	Nr utensili - Nr of tools - Werkzeugeanzahl - Nr de ferramentas	20-40-60-80-120-200-300		32-64-80-120-200-300	

# ZEPHYR VT

PORTALE FISSO E TAVOLA MOBILE.  
FESTE PORTALMASCHINEN MIT BEWEGLICHEM TISCH.

FIXED PORTAL WITH SLIDING TABLE.  
PÓRTICO FIXO E MESA MÓVEL.

Cubo di lavoro con utensile lungo 100 mm  
Working envelope with a tool length of 3.9 in  
Bearbeitbarer Würfel mit 100 mm Werkzeuglänge  
Cubo maquinável com ferramenta de 100 mm

L	1.120 - 1.620 - 2.620 mm 44 - 63.7 - 103.1 in
W	920 - 1.320 mm 51.9 - 36.2 in
H	900 mm 35.4 in
	max 6.000 Kg max 13.200 Lb



VT 2.5

VT 3.5


		2.0	2.5	3.5
CORSE ASSI AXES STROKES ACHSEN VERFAHRWEGE EIXOS RAPOSOS	Longitudinale - Longitudinal Längs - Longitudinal	2.000 mm 78.7 in	2.500 mm 98.4 in	3.500 mm 137.8 in
	Trasversale - Transversal Quer - Transversal	standard: 1.800 mm / 70.9 in optional: 2.200 mm / 86.6 in	2.200 mm 86.6 in	2.200 mm 86.6 in
	Verticale - Vertical Vertikal - Vertical	1.100 mm 43.3 in	1.100 mm 43.3 in	1.100 mm 43.3 in
	Testa - Head - Kopf - Cabeça (4°ax)	+/- 110°	+/- 110°	+/- 110°
	Testa - Head - Kopf - Cabeça (5°ax)	+/- 200°	+/- 200°	+/- 200°
TAVOLA TABLE TISCH MESA	Dimensioni - Dimensions Abmessungen - Dimensões	2.000 x 1.200 mm 78.7 x 47.2 in	2.000 x 1.200 mm 78.7 x 47.2 in	3.000 x 1.200 mm 118.1 x 47.2 in
	Portata - Load Tischlast - Carga	4.000 kg 8,800 lb	4.000 kg 8,800 lb	6.000 kg 13,200 lb
AVANZAMENTO ASSI LINEARI LINEAR AXES FEED LINEARACHSENVORSCHUB AVANÇO DE EIXOS LINEARES	Avanzamento massimo Rapid feed rates Vorschubgeschwindigkeit Velocidade de alimentação rápida	40 m/min 1,575 in/min	40 m/min 1,575 in/min	40 m/min 1,575 in/min
OPZIONI OPTIONALS FACULTATIVO OPTIONEN	Cambio pallet - Pallet changer Palettenwechsel - Troca palete	✓	✓	✓
ELETTRO MANDRINO personalizzazioni su richiesta	Giri mandrino - Speed Maximale Drehzahl - Velocidade	20.000 rpm		
ELECTRO SPINDLE customizations on request	Attacco utensile - Taper Spindelkonus - Ataque Árvore	HSKA63		
ELEKTROSPINDEL kundenspezifische Lösungen auf Anfrage	Potenza - Power Leistung - Potência	27 kW 36 hp (S1) 36 kW 48 hp (S6)		
ELECTROFUSO personalizações a pedido	Coppia - Torque Drehmoment - Binário	82 Nm (S1) 115 Nm (S6)		
	Nr utensili - Nr of tools - Werkzeugeanzahl - Nr de ferramentas	32-64-80-120-200-300		

# ZEPHYR VTT

PORTALE FISSO E TAVOLA MOBILE.  
FESTE PORTALMASCHINEN MIT BEWEGLICHEM TISCH.

FIXED PORTAL WITH SLIDING TABLE.  
PÓRTICO FIXO E MESA MÓVEL.

Cubo di lavoro con utensile lungo 100 mm  
Working envelope with a tool length of 3.9 in  
Bearbeitbarer Würfel mit 100 mm Werkzeuglänge  
Cubo maquinável com ferramenta de 100 mm

L	1.600 - 4.600 mm 62.9 - 181.1 in
W	1.300 mm 51.1 in
H	1.300 mm 51.2 in
	max 15.000 Kg max 33,000 Lb



		2.0	3.0	5.0	
CORSE ASSI AXES STROKES ACHSEN VERFAHRWEGE EIXOS RAPOSOS	Longitudinale - Longitudinal Längs - Longitudinal	2.500 mm 98 in	3.500 mm 137 in	5.500 mm 216 in	
	Trasversale - Transversal Quer - Transversal	2.700 mm 106 in	2.700 mm 106 in	2.700 mm 106 in	
	Verticale - Vertical Vertikal - Vertical	1.200 mm 47 in	1.200 mm 47 in	1.200 mm 47 in	
	Testa - Head - Kopf - Cabeça (4°ax)	+/- 110°	+/- 110°	+/- 110°	
	Testa - Head - Kopf - Cabeça (5°ax)	+/- 200°	+/- 200°	+/- 200°	
TAVOLA TABLE TISCH MESA	Dimensioni - Dimensions Abmessungen - Dimensões	2.000 x 2.000 mm 78.7 x 78.7 in	3.000 x 2.000 mm 118 x 78.7 in	5.000 x 2.000 mm 196 x 78.7 in	
	Portata - Load Tischlast - Carga	15.000 kg 33,000 lb	15.000 kg 33,000 lb	15.000 kg 33,000 lb	
AVANZAMENTO ASSI LINEARI LINEAR AXES FEED LINEARACHSENVORSCHUB AVANÇO DE EIXOS LINEARES	Avanzamento massimo Rapid feed rates Vorschubgeschwindigkeit Velocidade de alimentação rápida	30 m/min 1,181 in/min	30 m/min 1,181 in/min	30 m/min 1,181 in/min	
ELETTRO MANDRINO personalizzazioni su richiesta ELECTRO SPINDLE customizations on request ELEKTROSPINDEL kundenspezifische Lösungen auf Anfrage ELECTROFUSO personalizações a pedido	Giri mandrino - Speed Maximale Drehzahl - Velocidade	10.000 rpm		20.000 rpm	
	Attacco utensile - Taper Spindelkonus - Ataque Árvore	HSKA100 HSKA63		HSKA63	
	Potenza - Power Leistung - Potência	37 kW 49 hp (S1) 44 kW 59 hp (S6)		27 kW 36 hp (S1) 36 kW 48 hp (S6)	
	Coppia - Torque Drehmoment - Binário	160 Nm (S1) 260 Nm (S6)		82 Nm (S1) 115 Nm (S6)	
	Nr utensili - Nr of tools - Werkzeugeanzahl - Nr de ferramentas		32-64-80-120-200-300		



# SHARAV LGVT

TRAVERSA MOBILE GANTRY E TAVOLA FISSA.  
VERFAHRBARES PORTAL IN GANTRY-BAUWEISE UND FESTEM TISCH.

GANTRY MACHINE WITH FIXED TABLE.  
MÁQUINA GANTRY DE TRAVESSA MÓVEL E MESA FIXA.



Cubo di lavoro con utensile lungo 100 mm  
Working envelope with a tool length of 3.9 in  
Bearbeitbarer Würfel mit 100 mm Werkzeuglänge  
Cubo maquinável com ferramenta de 100 mm

Struttura Monoblocco - Monoblock structure model:

L	1.600 ÷ 8.000 mm 62.9 - 314.9 in
W	1.600 - 2.600 mm 62.9 - 102.3 in
H	900 - 1.300 mm 35.4 - 51.1 in
▲	max 30.000 Kg max 66,000 Lbs



		2.5	3.5
CORSE ASSI AXES STROKES ACHSEN VERFAHRWEGE EIXOS RAPOSOS	Trasversale - Transversal Quer - Transversal	2.500 mm 98.4 in	3.500 mm 137.8 in
	Longitudinale - Longitudinal Längs - Longitudinal	1.600 ÷ 32.000 mm 62.9 ÷ 1260 in	1.600 ÷ 32.000 mm 62.9 ÷ 1260 in
	Verticale - Vertical Vertikal - Vertical	1.000 - 1.200 - 1.400 mm 39.3 - 47.2 - 55.1 in	1.000 - 1.200 - 1.400 mm 39.3 - 47.2 - 55.1 in
	Testa - Head - Kopf - Cabeça (TAS, 4°ax)	+/- 110°	+/- 110°
	Testa - Head - Kopf - Cabeça (TAS, 5°ax)	+/- 200°	+/- 200°
TAVOLA TABLE TISCH MESA	Dimensioni - Dimensions Abmessungen - Dimensões	2.000 x (2.000 ÷ 32.000) mm 78.7 x (78.7 ÷ 1260) in	3.000 x (2.000 ÷ 32.000) mm 118.1 x (78.7 ÷ 1260) in
	Portata - Load Tischlast - Carga	30.000 kg / 66,000 lbs (monolithic) 5.000 Kg/m <sup>2</sup> / 11,000 Lbs/ft <sup>2</sup> (foundations)	30.000 kg / 66,000 lbs (monolithic) 5.000 Kg/m <sup>2</sup> / 11,000 Lbs/ft <sup>2</sup> (foundations)
AVANZAMENTO ASSI LINEARI LINEAR AXES FEED LINEARACHSENVORSCHUB AVANÇO DE EIXOS LINEARES	Avanzamento massimo Rapid feed rates Vorschubgeschwindigkeit Velocidade de alimentação rápida	50 m/min 1,968 in/min	50 m/min 1,968 in/min
OPZIONI OPTIONALS FACULTATIVO OPTIONEN	Cambio pallet - Pallet changer Palettenwechsel - Troca palete	✓	✓
	Cambio testa - Head changer - Kopfwechsel - Trocador de cabeça	✓	✓
ELETTR MANDRINO personalizzazioni su richiesta ELECTRO SPINDLE customizations on request ELEKTROSPINDEL kundenspezifische Lösungen auf Anfrage ELECTROFUSO personalizações a pedido	Giri mandrino - Speed Maximale Drehzahl - Velocidade	20.000 rpm	
	Attacco utensile - Taper Spindelkonus - Ataque Árvore	HSKA63	
	Potenza - Power Leistung - Potência	27 kW 36 hp (S1) 36 kW 48 hp (S6)	
	Coppia - Torque Drehmoment - Binário	82 Nm (S1) 115 Nm (S6)	
	Nr utensili - Nr of tools - Werkzeugeanzahl - Nr de ferramentas	32-64-80-120-200-300	

# SHARAV GVT

TRAVERSA MOBILE GANTRY E TAVOLA FISSA.  
VERFAHRBARES PORTAL IN GANTRY-BAUWEISE UND FESTEM TISCH.

GANTRY MACHINE WITH FIXED TABLE.  
MÁQUINA GANTRY DE TRAVESSA MÓVEL E MESA FIXA.

Cubo di lavoro con utensile lungo 100 mm  
Working envelope with a tool length of 3.9 in  
Bearbeitbarer Würfel mit 100 mm Werkzeuglänge  
Cubo maquinável com ferramenta de 100 mm



L	1.520 ÷ 32.000 mm 59.8 - 1,259 in
W	1.620 - 2.620 mm 63.7 - 103.1 in
H	1.300 - 1.600 mm 51.1 - 63 in
	max 10.000 Kg/m <sup>2</sup> max 22,000 Lb/ft <sup>2</sup>

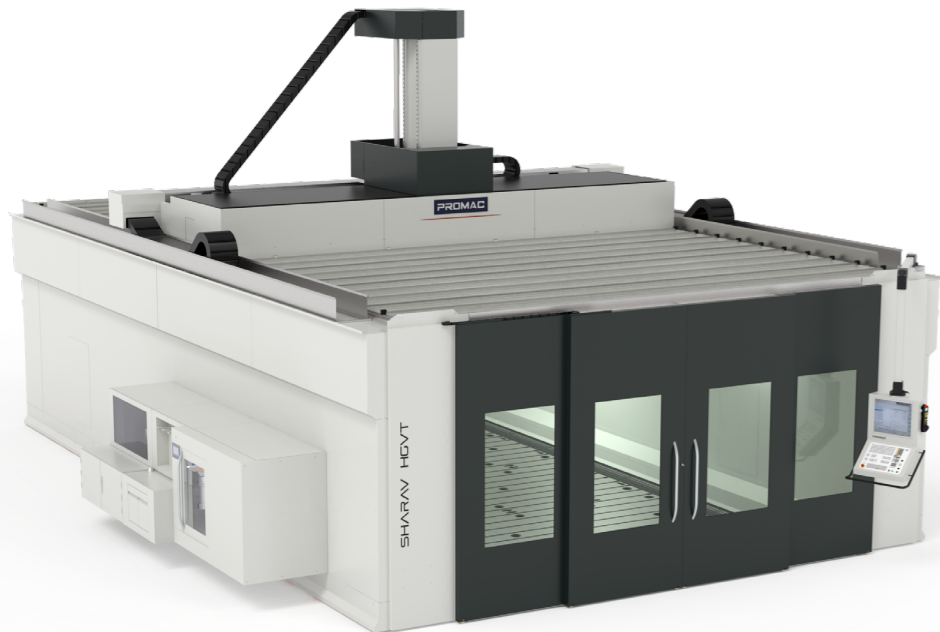


		2.5		3.5	
CORSE ASSI AXES STROKES ACHSEN VERFAHRWEGE EIXOS RAPOSOS	Trasversale - Transversal Quer - Transversal	2.500 mm 98.4 in		3.500 mm 137.8 in	
	Longitudinale - Longitudinal Längs - Longitudinal	2.200 ÷ 32.000 mm 86.6 ÷ 1,259.8 in		2.200 ÷ 32.000 mm 86.6 ÷ 1,259.8 in	
	Verticale - Vertical Vertikal - Vertical	1.200 - 1.500 mm 47.2 - 59 in		1.200 - 1.500 mm 47.2 - 59 in	
	Testa - Head - Kopf - Cabeça (TA, 4°ax)	+/- 110°		+/- 110°	
	Testa - Head - Kopf - Cabeça (TA, 5°ax)	+/- 200°		+/- 200°	
TAVOLA TABLE TISCH MESA	Dimensioni - Dimensions Abmessungen - Dimensões	2.000 x (3.000 ÷ 32.000) mm 78.7 x (118.1 ÷ 1260) in		3.000 x (2.000 ÷ 32.000) mm 118.1 x (78.7 ÷ 1260) in	
	Portata - Load Tischlast - Carga	10.000 Kg/m <sup>2</sup> 22,046 Lbs/ft <sup>2</sup>		10.000 Kg/m <sup>2</sup> 22,046 Lbs/ft <sup>2</sup>	
AVANZAMENTO ASSI LINEARI LINEAR AXES FEED LINEARACHSENVORSCHUB AVANÇO DE EIXOS LINEARES	Avanzamento massimo Rapid feed rates Vorschubgeschwindigkeit Velocidade de alimentação rápida	30 m/min 1,181 in/min		30 m/min 1,181 in/min	
OPZIONI OPTIONALS FACULTATIVO OPTIONEN	Cambio pallet - Pallet changer Palettenwechsel - Troca palete	✓		✓	
	Cambio testa - Head changer - Kopfwechsel - Trocador de cabeça	✓		✓	
ELETTR MANDRINO personalizzazioni su richiesta ELECTRO SPINDLE customizations on request ELEKTROSPINDEL kundenspezifische Lösungen auf Anfrage ELECTROFUSO personalizações a pedido	Giri mandrino - Speed Maximale Drehzahl - Velocidade	6.000 rpm	12.000 rpm	15.000 rpm	20.000 rpm
	Attacco utensile - Taper Spindelkonus - Ataque Árvore	HSKA100 - ISO50 CAPTO C8	HSKA100 CAPTO C8	HSKA63 - HSKA100 CAPTO C8	HSKA63
	Potenza - Power Leistung - Potência	45 kW 60 hp (S1) 53 kW 71 hp (S6)	37 kW 49 hp (S1) 44 kW 59 hp (S6)	37 kW 49 hp (S1) 44 kW 59 hp (S6)	27 kW 36 hp (S1) 36 kW 48 hp (S6)
	Coppia - Torque Drehmoment - Binário	430 Nm (S1) 602 Nm (S6)	160 Nm (S1) 260 Nm (S6)	160 Nm (S1) 260 Nm (S6)	82 Nm (S1) 115 Nm (S6)
	Nr utensili - Nr of tools - Werkzeugeanzahl - Nr de ferramentas	20-40-60-80-120-200-300			


# SHARAV HGVT

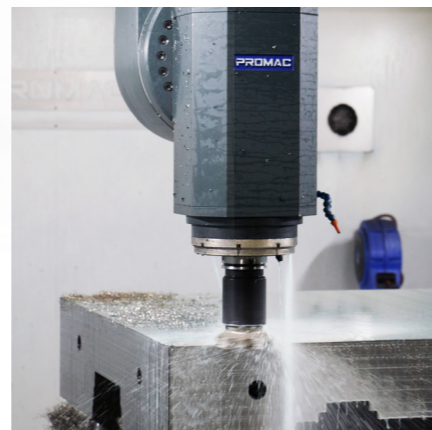
TRAVERSA MOBILE GANTRY E TAVOLA FISSA.  
VERFAHRBARES PORTAL IN GANTRY-BAUWEISE UND FESTEM TISCH.

GANTRY MACHINE WITH FIXED TABLE.  
MÁQUINA GANTRY DE TRAVESSA MÓVEL E MESA FIXA.



Cubo di lavoro con utensile lungo 100 mm  
Working envelope with a tool length of 3.9 in  
Bearbeitbarer Würfel mit 100 mm Werkzeuglänge  
Cubo maquinável com ferramenta de 100 mm

L	2.200 ÷ 32.000 mm 86.6 - 1,259 in
W	1.600 - 3.100 mm 63 - 122 in
H	1.300 - 1.600 mm 51.1 - 63 in
	max 10.000 Kg/m <sup>2</sup> max 22,000 Lb/ft <sup>2</sup>



		2.5	3.5	4.0
CORSE ASSI AXES STROKES ACHSEN VERFAHRWEGE EIXOS RAPOSOS	Trasversale - Transversal Quer - Transversal	2.500 mm 98.4 in	3.500 mm 137.8 in	4.000 mm 157.4 in
	Longitudinale - Longitudinal Längs - Longitudinal	2.200 ÷ 32.000 mm 86.6 ÷ 1,259.8 in	2.200 ÷ 32.000 mm 86.6 ÷ 1,259.8 in	2.200 ÷ 32.000 mm 86.6 ÷ 1,259.8 in
	Verticale - Vertical Vertikal - Vertical	1.200 - 1.500 -1.750 -2.000 mm 47.2 - 59 - 68 - 78 in	1.200 - 1.500 -1.750 -2.000 mm 47.2 - 59 - 68 - 78 in	1.200 - 1.500 -1.750 -2.000 mm 47.2 - 59 - 68 - 78 in
	Testa - Head - Kopf - Cabeça (TA, 4°ax)	+/- 110°	+/- 110°	+/- 110°
	Testa - Head - Kopf - Cabeça (TA, 5°ax)	+/- 200° / continuo +/- 200° / continuous	+/- 200° / continuo +/- 200° / continuous	+/- 200° / continuo +/- 200° / continuous
TAVOLA TABLE TISCH MESA	Dimensioni - Dimensions Abmessungen - Dimensões	2.000 x (3.000 ÷ 32.000) mm 78.7 x (118.1 ÷ 1260) in	3.000 x (2.000 ÷ 32.000) mm 118.1 x (78.7 ÷ 1260) in	4.000 x (2.000 ÷ 32.000) mm 157.4 x (78.7 ÷ 1260) in
	Portata - Load Tischlast - Carga	10.000 Kg/m <sup>2</sup> 22,046 Lbs/ft <sup>2</sup>	10.000 Kg/m <sup>2</sup> 22,046 Lbs/ft <sup>2</sup>	10.000 Kg/m <sup>2</sup> 22,046 Lbs/ft <sup>2</sup>
AVANZAMENTO ASSI LINEARI LINEAR AXES FEED LINEARACHSENVORSCHUB AVANÇO DE EIXOS LINEARES	Avanzamento massimo Rapid feed rates Vorschubgeschwindigkeit Velocidade de alimentação rápida	30 m/min 1,181 in/min	30 m/min 1,181 in/min	30 m/min 1,181 in/min
OPZIONI OPTIONALS FACULTATIVO OPTIONEN	Cambio pallet - Pallet changer Palettenwechsel - Troca palete	✓	✓	✓
	Cambio testa - Head changer - Kopfwechsel - Trocador de cabeça	✓	✓	✓
ELETTROR MANDRINO personalizzazioni su richiesta ELECTRO SPINDLE customizations on request ELEKTROSPINDEL kundenspezifische Lösungen auf Anfrage ELECTROFUSO personalizações a pedido	Giri mandrino - Speed Maximale Drehzahl - Velocidade	6.000 rpm	15.000 rpm	20.000 rpm
	Attacco utensile - Taper Spindelkonus - Ataque Àrvore	HSKA100 - ISO50 CAPTO C6	HSKA63 - HSKA100 CAPTO C6	HSKA63
	Potenza - Power Leistung - Potência	45 kW 60 hp (S1) 53 kW 71 hp (S6)	37 kW 49 hp (S1) 44 kW 59 hp (S6)	27 kW 36 hp (S1) 36 kW 48 hp (S6)
	Coppia - Torque Drehmoment - Binário	430 Nm (S1) 602 Nm (S6)	160 Nm (S1) 260 Nm (S6)	82 Nm (S1) 115 Nm (S6)
	Nr utensili - Nr of tools - Werkzeugeanzahl - Nr de ferramentas	20-40-60-80-120-200-300		


# LEVANTE GTR

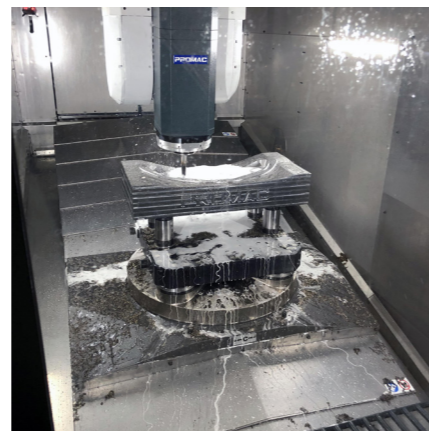
TAVOLA ROTO-TRASLANTE SU PIANO INCLINATO E TRAVERSA MOBILE.  
TIEFBOHR- UND FRÄSMASCHINE MIT SCHRÄGEM BETT IN GANTRY-BAUWEISE.

ROTARY-TRANSLATING TABLE ON INCLINED PLANE WITH MOVING BEAM.  
MESA DE TRANSLAÇÃO ROTATIVA EM PLANO INCLINADO E TRAVESSA MÓVEL.



Cubo di lavoro con utensile lungo 100 mm  
Working envelope with a tool length of 3.9 in  
Bearbeitbarer Würfel mit 100 mm Werkzeuglänge  
Cubo maquinável com ferramenta de 100 mm

L	1.200 mm 47 in
W	1.200 mm 47 in
H	900 mm 35 in
	4.000 Kg 8,800 Lb



		<b>1.2</b>		
CORSE ASSI AXES STROKES ACHSEN VERFAHRWEGE EIXOS RAPOSOS	Longitudinale - Longitudinal Längs - Longitudinal	1.600 mm 63 in		
	Trasversale - Transversal Quer - Transversal	1.200 mm 47.2 in		
	Verticale - Vertical Vertikal - Vertical	800+410 mm 31.4+16.1 in		
	Testa - Head Kopf - Cabeça	-2° / +110°		
	Asse inclinato tavola - Tilted axis table Schräge Achse - Eixo inclinado	1.510 mm 59.4 in		
TAVOLA TABLE TISCH MESA	Dimensioni - Dimensions Abmessungen - Dimensões	650 x 650 mm 25.6 x 25.6 in	800 x 800 mm 31.5 x 31.5 in	1.000 x 1.000 mm 39.4 x 39.4 in
	Portata - Load Tischlast - Carga	2.000 Kg 4,400 Lbs	3.000 Kg 6,610 Lbs	4.000 Kg 8,800 Lbs
AVANZAMENTO ASSI LINEARI LINEAR AXES FEED LINEARACHSENVORSCHUB	Avanzamento massimo - Rapid feed rates Vorschubgeschwindigkeit Velocidade de alimentação rápida	50 m/min 1,968 in/min		
FORATURA PROFONDA DEEP DRILLING TIEFLOCHBOHREN	L massima utensile - Max tool length Maximale Werkzeuglänge Comprimento máximo ferramenta	600 mm 23.6 in		
OPZIONI OPTIONALS FACULTATIVO OPTIONEN	Cambio pallet - Pallet changer Palettenwechsel - Troca palete	✓		
	Tornitura - Turning Drehen - Viragem	✓		
ELETTRO MANDRINO personalizzazioni su richiesta ELECTRO SPINDLE customizations on request ELEKTROSPINDEL kundenspezifische Lösungen auf Anfrage ELECTROFUSO personalizações a pedido	Giri mandrino - Speed Maximale Drehzahl - Velocidade	15.000 rpm	20.000 rpm	
	Attacco utensile - Taper Spindelkonus - Ataque Árvore	HSKA63 - HSKA100 CAPTO C8	HSKA63	
	Potenza - Power Leistung - Potência	37 kW 49 hp (S1) 44 kW 59 hp (S6)	27 kW 36 hp (S1) 36 kW 48 hp (S6)	
	Coppia - Torque Drehmoment - Binário	160 Nm (S1) 260 Nm (S6)	82 Nm (S1) 115 Nm (S6)	

# LEVANTE GTR-D

TRAVERSA MOBILE GANTRY E TAVOLA MOBILE ROTANTE PER FINITURA E FORATURA PROFONDA.  
TIEFBOHR-UND FRÄSMASCHINE MIT SCHRÄGEM BETT IN GANTRY-BAUWEISE.

GANTRY DEEP DRILLING AND MILLING MACHINE WITH INCLINED ROTATING TABLE.  
MÁQUINA GANTRY DE TRAVESSA MÓVEL E MESA MÓVEL ROTATIVA PARA FRESAGEM E FURAÇÃO PROFUNDA.

Cubo di lavoro con utensile lungo 100 mm  
Working envelope with a tool length of 3.9 in  
Bearbeitbarer Würfel mit 100 mm Werkzeuglänge  
Cubo maquinável com ferramenta de 100 mm



L	1.800 mm 70.8 in
W	1.800 mm 70.8 in
H	1.500 mm 59 in
	12.000 Kg 26,400 Lb



		GTR-D		
CORSE ASSI AXES STROKES ACHSEN VERFAHRWEGE EIXOS RAPOSOS	Longitudinale - Longitudinal Längs - Longitudinal	2.500 mm 98.4 in		
	Trasversale - Transversal Quer - Transversal	4.000 mm 157.4 in		
	Verticale - Vertical Vertikal - Vertical	1.500 mm 59 in		
	Testa - Head Kopf - Cabeça	-2° / +110°		
	Asse inclinato tavola - Tilted axis table Schräge Achse - Eixo inclinado	1.510 mm 59.4 in		
TAVOLA - TABLE TISCH - MESA	Dimensioni - Dimensions Abmessungen - Dimensões	1.200 x 1.000 mm 47.2 x 39.4 in	1.500 x 1.500 mm 59 x 59 in	
AVANZAMENTO ASSI LINEARI LINEAR AXES FEED LINEARACHSENVORSCHUB	Avanzamento massimo - Rapid feed rates Vorschubgeschwindigkeit Velocidade de alimentação rápida	50 m/min 1,968 in/min		
FORATURA PROFONDA DEEP DRILLING TIEFLOCHBOHREN	L massima utensile - Max tool length Maximale Werkzeuglänge Comprimento máximo ferramenta	1.200 mm 47.2 in		
OPZIONI OPTIONALS FACULTATIVO OPTIONEN	Cambio pallet - Pallet changer Palettenwechsel - Troca paleta	✓		
	Cambio testa - Head changer - Kopfwechsel - Trocador de cabeça	✓		

ELETTO MANDRINO personalizzazioni su richiesta ELECTRO SPINDLE customizations on request ELEKTROSPINDEL kundenspezifische Lösungen auf Anfrage ELECTROFUSO personalizações a pedido	Giri mandrino - Speed Maximale Drehzahl - Velocidade	6.000 rpm	15.000 rpm	20.000 rpm
	Attacco utensile - Taper Spindelkonus - Ataque Árvore	HSKA100 - ISO50 CAPTO C8	HSKA63 - HSKA100 CAPTO C8	HSKA63
	Potenza - Power Leistung - Potência	45 kW 60 hp (S1) 53 kW 71 hp (S6)	37 kW 49 hp (S1) 44 kW 59 hp (S6)	27 kW 36 hp (S1) 36 kW 48 hp (S6)
	Coppia - Torque Drehmoment - Binário	430 Nm (S1) 602 Nm (S6)	160 Nm (S1) 260 Nm (S6)	82 Nm (S1) 115 Nm (S6)
	Nr utensili - Nr of tools - Werkzeugeanzahl - Nr de ferramentas	20-40-60-80-120-200-300		

# ETESIAN THMC 1.4-1.6

MONTANTE MOBILE A "T".  
HORIZONTAL-MASCHINE IN FAHRSTÄNDERBAUWEISE.

HORIZONTAL TRAVELLING COLUMN MACHINE.  
MONTANTE MÓVEL EM "T".

Cubo di lavoro con utensile lungo 100 mm  
Working envelope with a tool length of 3.9 in  
Bearbeitbarer Würfel mit 100 mm Werkzeuglänge  
Cubo maquinável com ferramenta de 100 mm

L	1.400 - 1.600 mm 55.1 - 62.9 in
W	1.400 - 1.600 mm 55.1 - 62.9 in
H	800 - 1.000 mm 31.4 - 39.3 in
⚠	7.000 Kg 15,400 Lbs



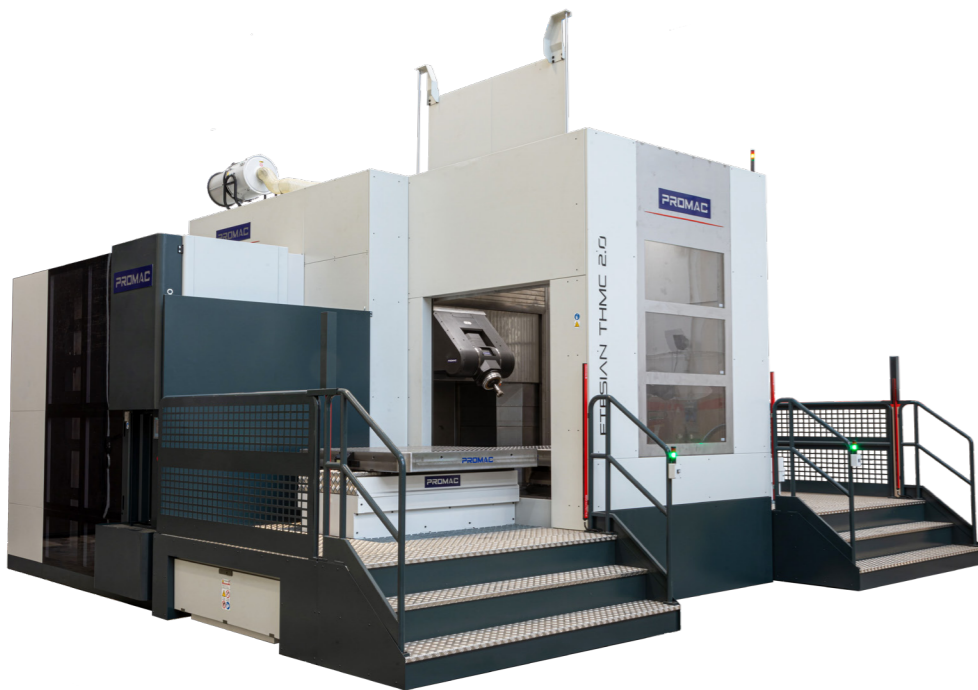
		1.4	1.6
CORSE ASSI AXES STROKES ACHSEN VERFAHRWEGE EIXOS RAPOSOS	Longitudinale - Longitudinal Längs - Longitudinal	1.600 mm 62.9 in	1.600 mm 62.9 in
	Trasversale - Transversal Quer - Transversal	1.400 mm 55.1 in	1.600 mm 62.9 in
	Verticale - Vertical Vertikal - Vertical	standard: 1.200 mm / 47.2 in optional: 1.400 mm / 55.1 in	standard: 1.200 mm / 47.2 in optional: 1.400 mm / 55.1 in
	Testa - Head Kopf - Cabeça	+30° / -100°	+30° / -100°
	Tavola - Table Tisch - Mesa	continuo continuous	continuo continuous
TAVOLA TABLE TISCH MESA	Dimensioni - Dimensions Abmessungen - Dimensões	1.000x1.000 mm 39.3 x 39.3 in	1.000x1.000 mm 39.3 x 39.3 in
	Portata - Load Tischlast - Carga	7.000 Kg 15,400 Lbs	7.000 Kg 15,400 Lbs
AVANZAMENTO ASSI LINEARI LINEAR AXES FEED LINEARACHSENVORSCHUB	Avanzamento massimo - Rapid feed rates Vorschubgeschwindigkeit Velocidade de alimentação rápida	30 m/min 1,181 in/min	30 m/min 1,181 in/min
FORATURA PROFONDA DEEP DRILLING TIEFLOCHBOHREN	L massima utensile - Max tool length Maximale Werkzeuglänge Comprimento máximo ferramenta	600 mm 23.6 in	600 mm 23.6 in
OPZIONI OPTIONALS FACULTATIVO OPTIONEN	Cambio pallet - Pallet changer Palettenwechsel - Troca palete	✓	✓
	Tornitura - Turning Drehen - Viragem	✓	✓
ELETTR MANDRINO personalizzazioni su richiesta	Giri mandrino - Speed Maximale Drehzahl - Velocidade	6.000 rpm	15.000 rpm
ELECTRO SPINDLE customizations on request	Attacco utensile - Taper Spindelkonus - Ataque Árvore	HSKA100 - ISO50 - CAPTO C8	HSKA100 - ISO50 - CAPTO C8
ELEKTROSPINDEL kundenspezifische Lösungen auf Anfrage	Potenza - Power Leistung - Potência	45 kW 60 hp (S1) 53 kW 71 hp (S6)	37 kW 49 hp (S1) 44 kW 59 hp (S6)
ELECTROFUSO personalizações a pedido	Coppia - Torque Drehmoment - Binário	430 Nm (S1) 602 Nm (S6)	160 Nm (S1) 260 Nm (S6)

# ETESIAN THMC 2.0-3.0

PORTALE A TRAVERSA MOBILE E TAVOLA ROTOTRASLANTE  
 PORTAL MASCHINE MIT VERFAHRBARER TRAVERSE UND DREH-  
 VERSCHIEBE TISCH

MOVING CROSSBEAM PORTAL AND ROTO-TRANSLATING TABLE  
 PORTAL DE TRAVESSAS MÓVEIS E MESA ROTO-TRANSLADADORA

Cubo di lavoro con utensile lungo 100 mm  
 Working envelope with a tool length of 3.9 in  
 Bearbeitbarer Würfel mit 100 mm Werkzeuglänge  
 Cubo maquinável com ferramenta de 100 mm



L	2.000 - 2.800 mm 78.7 - 110.2 in
W	2.000 - 2.800 mm 78.7 - 110.2 in
H	1.100 - 1.300 mm 43.3 - 51.1 in
⚠	12.000 - 20.000 Kg 26,455 - 44,090 Lbs



		2.0	3.0
CORSE ASSI AXES STROKES ACHSEN VERFAHRWEGE EIXOS RAPOSOS	Longitudinale - Longitudinal Längs - Longitudinal	2.600 mm 102.3 in	3.000 mm 118.1 in
	Trasversale - Transversal Quer - Transversal	2.000 mm 78.7 in	3.000 mm 118.1 in
	Verticale - Vertical Vertikal - Vertical	1.600 mm 62.9 in	1.800 mm 70.8 in
	Testa - Head Kopf - Cabeça	+135° / -30°	+135° / -30°
	Tavola - Table Tisch - Mesa	continuo continuous	continuo continuous
TAVOLA TABLE TISCH MESA	Dimensioni - Dimensions Abmessungen - Dimensões	1.800 x 1.800 mm 70.8 x 70.8 in	2.200 x 2.200 mm 86.6 x 86.6 in
	Portata - Load Tischlast - Carga	12.000 Kg 26,455 Lbs	20.000 Kg 44,090 Lbs
AVANZAMENTO ASSI LINEARI LINEAR AXES FEED LINEARACHSENVORSCHUB	Avanzamento massimo - Rapid feed rates Vorschubgeschwindigkeit Velocidade de alimentação rápida	30 m/min 1,181 in/min	30 m/min 1,181 in/min
FORATURA PROFONDA DEEP DRILLING TIEFLOCHBOHREN	L massima utensile - Max tool length Maximale Werkzeuglänge Comprimento máximo ferramenta	600 mm (dentro atc) 23.6 in (inside atc)	600 mm (dentro atc) 23.6 in (inside atc)
OPZIONI OPTIONALS FACULTATIVO OPTIONEN	Cambio pallet - Pallet changer Palettenwechsel - Troca paletes auto	✓	✓
	Tornitura - Turning Drehen - Viragem	✓	✓
ELETTO MANDRINO personalizzazioni su richiesta	Giri mandrino - Speed Maximale Drehzahl - Velocidade	6.000 rpm	15.000 rpm
ELECTRO SPINDLE customizations on request	Attacco utensile - Taper Spindelkonus - Ataque Árvore	HSKA100 - ISO50 - CAPTO C8	HSKA100 - ISO50 - CAPTO C8
ELEKTROSPINDEL kundenspezifische Lösungen auf Anfrage	Potenza - Power Leistung - Potência	45 kW 60 hp (S1) 53 kW 71 hp (S6)	37 kW 49 hp (S1) 44 kW 59 hp (S6)
ELECTROFUSO personalizações a pedido	Coppia - Torque Drehmoment - Binário	430 Nm (S1) 602 Nm (S6)	160 Nm (S1) 260 Nm (S6)


# ETESIAN HMC

MONTANTE MOBILE A "T".  
HORIZONTAL-MASCHINE IN FAHRSTÄNDERBAUWEISE.

HORIZONTAL TRAVELLING COLUMN MACHINE.  
MONTANTE MÓVEL EM "T".

Cubo di lavoro con utensile lungo 100 mm  
Working envelope with a tool length of 3.9 in  
Bearbeitbarer Würfel mit 100 mm Werkzeuglänge  
Cubo maquinável com ferramenta de 100 mm



L	3.000 ÷ 32.000 mm 118.1 - 1,259.8 in
W	2.200 - 3.000 mm 86.6 - 118.1 in
H	1.000 - 1.500 mm 39.3 - 59 in
	max 10.000 Kg/m <sup>2</sup> max 22,000 Lbs/ft <sup>2</sup>



		HMC		
CORSE ASSI AXES STROKES ACHSEN VERFAHRWEGE EIXOS RAPOSOS	Longitudinale - Longitudinal Längs - Longitudinal	4.000 ÷ 32.000 mm 157.4 ÷ 1,259.8 in		
	Trasversale - Transversal Quer - Transversal	1.000 - 1.200 - 4.000 mm 39.4 - 47.2 - 59 in		
	Verticale - Vertical Vertikal - Vertical	2.000 - 2.500 - 3.000 mm 78.7 - 98.4 - 118.1 in		
	Testa - Head Kopf - Cabeça	-2° / +110°		
TAVOLA - TABLE TISCH - MESA	Dimensioni - Dimensions Abmessungen - Dimensões	2.000 x (3.000 ÷ 32.000) mm 78.7 x (118.1 ÷ 1,259.8) in		
AVANZAMENTO ASSI LINEARI LINEAR AXES FEED LINEARACHSENVORSCHUB	Avanzamento massimo - Rapid feed rates Vorschubgeschwindigkeit Velocidade de alimentação rápida	30 m/min 1,181 in/min		
OPZIONI OPTIONALS FACULTATIVO OPTIONEN	Cambio pallet - Pallet changer Palettenwechsel - Troca paleta	✓		
	Cambio testa - Head changer - Kopfwechsel - Trocador de cabeça	✓		

ELETTO MANDRINO personalizzazioni su richiesta ELECTRO SPINDLE customizations on request ELEKTROSPINDEL kundenspezifische Lösungen auf Anfrage ELECTROFUSO personalizações a pedido	Giri mandrino - Speed Maximale Drehzahl - Velocidade	6.000 rpm	15.000 rpm	20.000 rpm
	Attacco utensile - Taper Spindelkonus - Ataque Árvore	HSKA100 - ISO50 CAPTO C6	HSKA63 - HSKA100 CAPTO C6	HSKA63
	Potenza - Power Leistung - Potência	45 kW 60 hp (S1) 53 kW 71 hp (S6)	37 kW 49 hp (S1) 44 kW 59 hp (S6)	27 kW 36 hp (S1) 36 kW 48 hp (S6)
	Coppia - Torque Drehmoment - Binário	430 Nm (S1) 602 Nm (S6)	160 Nm (S1) 260 Nm (S6)	82 Nm (S1) 115 Nm (S6)
	Nr utensili - Nr of tools - Werkzeugeanzahl - Nr de ferramentas	20-40-60-80-120-200-300		



## AUTOMAZIONI E FMS | AUTOMATIONS AND FMS

Le esigenze produttive odierne richiedono sistemi efficienti con alto grado di automazione.

Promac, per soddisfare questa richiesta, ha realizzato diversi modelli altamente automatizzati per i suoi centri di lavoro, sia in configurazione singola che condivisa in modalità FMS (Sistemi di Produzione Flessibile).

Le aziende che cercano queste soluzioni possono affidarsi a Promac che ha acquisito l'esperienza nel progettare e consegnare questi impianti altamente automatizzati per un'efficienza a tempo pieno.

Le nostre soluzioni FMS sono studiate specialmente per i casi di frequente cambio pezzo oppure nella pianificazione lunga delle commesse di lavoro: cambi turno, pause settimanali e attese non saranno più un problema grazie all'alta autonomia delle nostre soluzioni.

Today's market requires efficient systems with a high degree of automation.

Promac, to meet this demand, realized several models with highly automated systems for its working centers, both in single configuration and shared in FMS (Flexible Manufacturing System) mode.

Companies looking for these solutions can rely on Promac that acquired the experience in designing and deliver these highly automated systems for a full time efficiency.

Our FMS solutions are designed especially for cases of frequent part changes or in the long planning of job orders: shift changes, weekly breaks and waiting will no longer be a problem thanks to our high autonomy solutions.

## AUTOMATISIERUNGEN UND FMS | AUTOMAÇÕES E FMS

Für die heutige Produktionen sind effizientere Systeme mit höherem Automatisierungsgrad erforderlich.

Zu diesem Zweck hat Promac verschiedene hochautomatisierte Modelle für seine Bearbeitungszentren in der Einzel- oder in der im FMS-Modus geteilten Konfiguration verwirklicht (Flexible Produktions Systeme).

Unternehmen die auf der Suche nach diesen Lösungen sind können sich an Promac wenden. Promac hat die Erfahrung in der Entwicklung und im Bau von hochautomatisierten Anlagen für einen effizienten Dauerbetrieb erworben haben.

Unsere FMS Lösungen wurden eigens für häufige Werkzeugwechsel oder eine langfristige Planung der Arbeitsaufträge entwickelt: Schichtwechsel, wöchentliche Ruhepausen und Wartezeiten, die dank der hohen Autonomie unserer Lösungen kein Problem mehr darstellen.

As atuais necessidades produtivas exigem sistemas eficientes com elevado grau de automação.

A Promac, para satisfazer esta exigência, desenvolveu diversos modelos altamente automatizados para os seus centros de trabalho, seja de forma simples, seja partilhada na modalidade FMS (Sistemas de Produção Flexíveis).

As empresas que procuram estas soluções podem confiar na Promac que adquiriu experiência na conceção e fornecimento destes sistemas altamente automatizados para uma eficiência a tempo inteiro.

As nossas soluções FMS são estudadas especialmente para as situações de troca frequente de peças ou para o planeamento a longo prazo de ordens de serviço: mudanças de turno, pausas semanais e tempos de espera deixarão de ser um problema graças à elevada autonomia das nossas soluções.



Migliora l'efficienza di produzione

Improve production efficiency



Velocità del ritorno economico

Speed of the economic return



Riduzione dei costi di produzione e dei tempi di consegna del prodotto finito

Reduction of production costs and delivery times of the finished product



Efficienza della macchina 24/7

Efficiency of the machine 24/7



Bessere Produktleistung

Melhora a eficiência de produção



Rascher wirtschaftlicher Ertrag

Velocidade do retorno económico



Reduzierung der Produktionskosten und Lieferzeiten für das Fertigprodukt

Redução dos custos de produção e dos prazos de fornecimento do produto acabado



Funktionsfähigkeit der Maschine 24/7

Eficiência da máquina 24/7

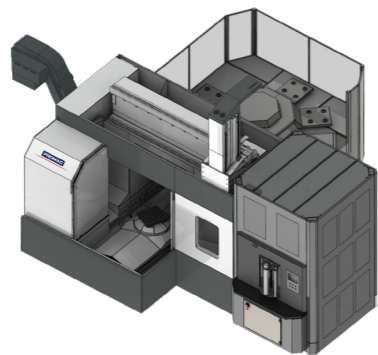
## ZEPHYR VTR-D

Cambio utensili e cambio pallet rotativo.

Tool changer and rotating pallet changer.

Werkzeugwechsel und rotierendem Palettenwechselsystem.

Troca de ferramentas e troca de paletes rotativa.



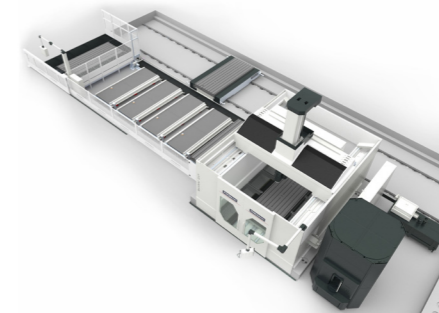
## SHARAV GVT

Cambio utensili e cambio pallet lineare.

Tool changer and linear pallet changer.

Werkzeugwechsel und linearem Palettenwechselsystem.

Troca de ferramentas e troca de paletes linear.



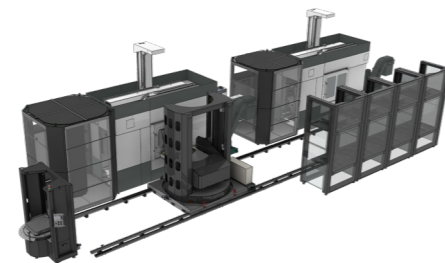
## ZEPHYR VTR-D

Isola di lavoro con cambio utensili e cambio pallet lineare.

Automated working cell with tool changer and linear pallet changer.

Automatisierte Bearbeitungszelle mit Werkzeugwechsel und linearem Palettenwechselsystem.

Unidade de trabalho com troca de ferramentas e troca de paletes linear.



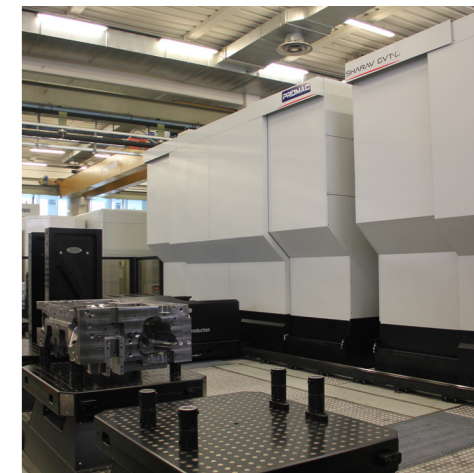
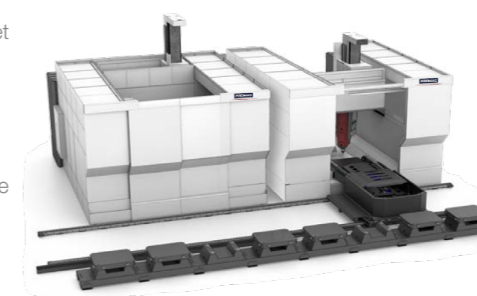
## LEVANTE GTR-D

Isola di lavoro con cambio utensili e cambio pallet lineare.

Automated working cell with tool changer and linear pallet changer.

Automatisierte Bearbeitungszelle mit Werkzeugwechsel und linearem Palettenwechselsystem.

Unidade de trabalho com troca de ferramentas e troca de paletes linear.



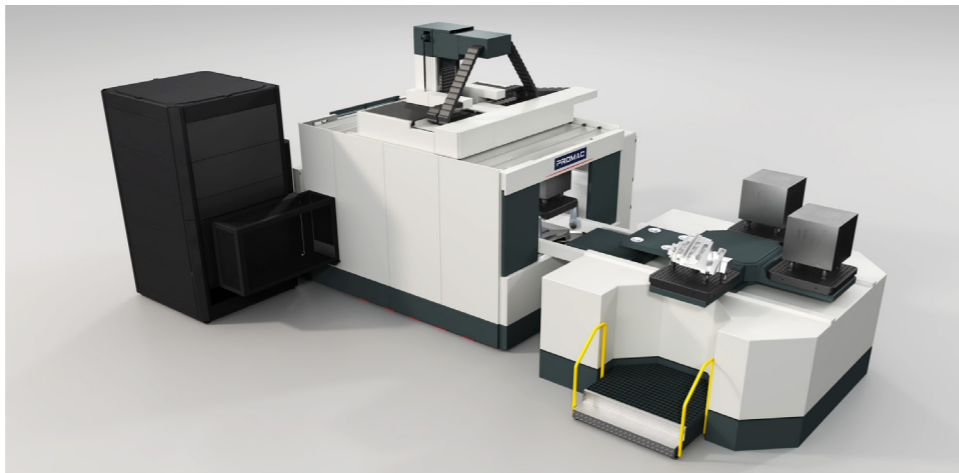
## LEVANTE GTR

cambio utensili e cambio pallet rotativo.

Levante GTR model with tool changer and rotating pallet changer.

Modell Levante GTR mit Werkzeugwechsel und rotierendem Palettenwechselsystem.

Modelo Levante GTR com troca de ferramentas e troca de paletes rotativa.



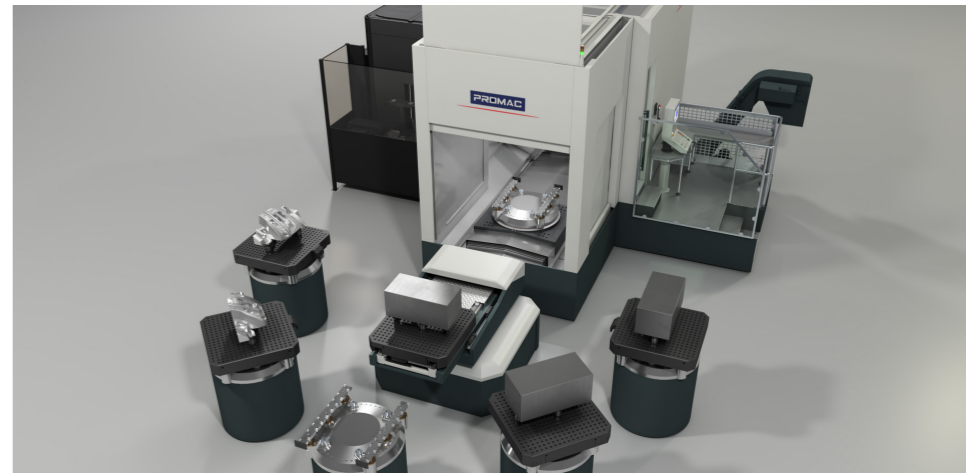
## ETESIAN THMC

Cambio utensili e cambio pallet rotativo.

Tool changer and rotating pallet changer.

Werkzeugwechsel und rotierendem Palettenwechselsystem.

Troca de ferramentas e troca de paletes rotativa.



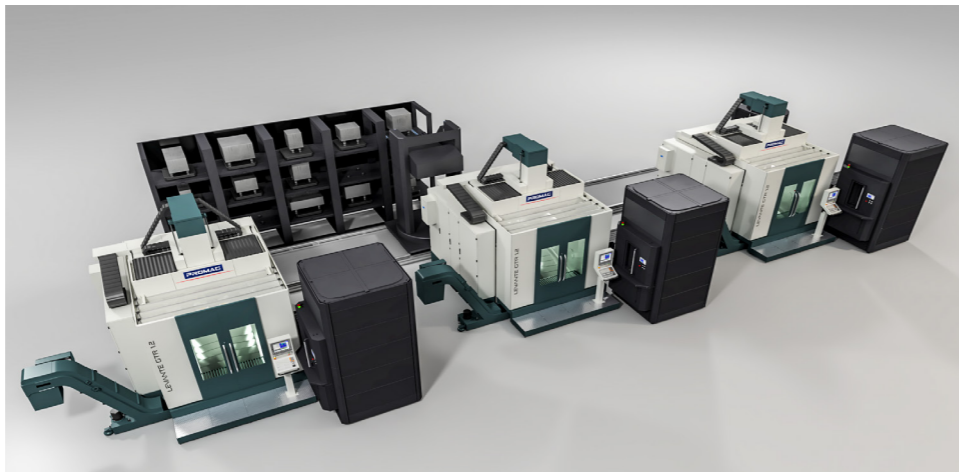
## LEVANTE GTR

con cambio utensili e cambio pallet lineare.

Automated working cell with Levante GTR, tool changer and linear pallet changer.

Automatisierte Bearbeitungszelle Levante GTR mit Werkzeugwechsel und linearem Palettenwechselsystem.

Unidade de trabalho Levante GTR com troca de ferramentas e troca de paletes linear.



## ETESIAN THMC

Isola di lavoro con cambio utensili e cambio pallet lineare.

Automated working cell with tool changer and linear pallet changer.

Automatisierte Bearbeitungszelle mit Werkzeugwechsel und linearem Palettenwechselsystem.

Unidade de trabalho com troca de ferramentas e troca de paletes linear.



Connect with us

**ITALIA** commerciale@promac.eu

**WORLDWIDE** sales@promac.eu

**PROMAC S.R.L.**

Via delle Industrie, 41 | 30030 - Salzano (Venezia) ITALIA | Tel (+39) 041 5745945 | Fax (+39) 041 5749070

**PROMAC NORTH AMERICA CORP.**

1395 Wheaton Dr, Suite 200 | 48083 - Troy (Michigan) USA | Tel (+1) 248-817-2346 | Fax (+1) 248-817-2667

info@promac.eu  
www.promac.eu

**PROMAC CNC MACHINE TOOLS**

Facebook - Instagram - LinkedIn - X - Youtube

I dati espressi in questo catalogo non sono vincolanti. PROMAC si riserva il diritto di apportare modifiche a suo insindacabile giudizio allo scopo di migliorare i propri prodotti.

Tutti i diritti sono riservati. Ogni riproduzione, anche parziale, o pubblicazione non autorizzata di questo catalogo è vietata.

The data listed in this catalogue are not binding. PROMAC reserves the right to modify by its unquestionable judgment the right to carry out modifications in order to improve its products.

All rights reserved. Reproduction, even partial, or publication not authorized of this catalogue is prohibited.

Die Daten in diesem Katalog sind nicht bindend. PROMAC behält sich das Recht vor, nach eigenem Ermessen Änderungen vorzunehmen, um die eigenen Produkte zu verbessern. Alle Rechte vorbehalten.

Jede nicht genehmigte Vervielfältigung oder Veröffentlichung dieses Katalogs, wenn auch partiell, ist verboten.

Os dados apresentados neste catálogo não são vinculativos. A PROMAC reserva-se o direito de introduzir alterações segundo o seu exclusivo critério tendo em vista melhorar os seus produtos.

Todos os direitos reservados. É proibida qualquer reprodução, mesmo parcial, ou publicação não autorizada do presente catálogo.

**PROMAC**

---

[www.promac.eu](http://www.promac.eu)